

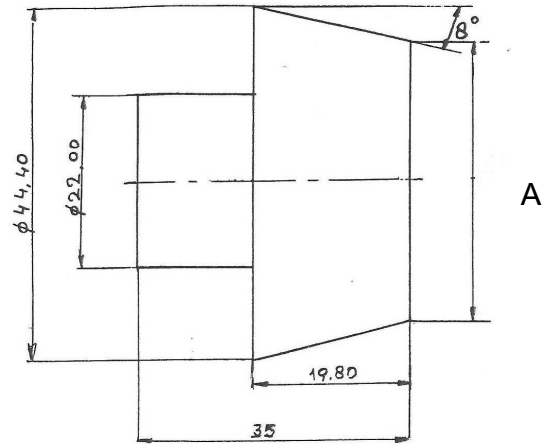
Workshop CNC

Naam: _____

Klas: _____

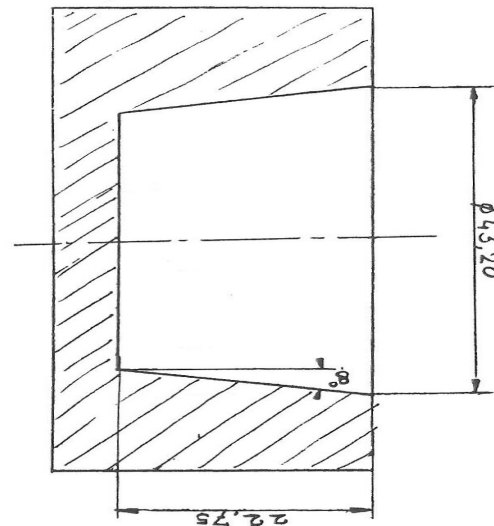
Nummer: _____

- 1a. Bereken maat A. (38,84)
- b. Bereken maat A als de afstand 19,80 afgeslepen wordt naar 18,70. (39,14)
- c. Bereken A als afstand afgeslepen wordt naar



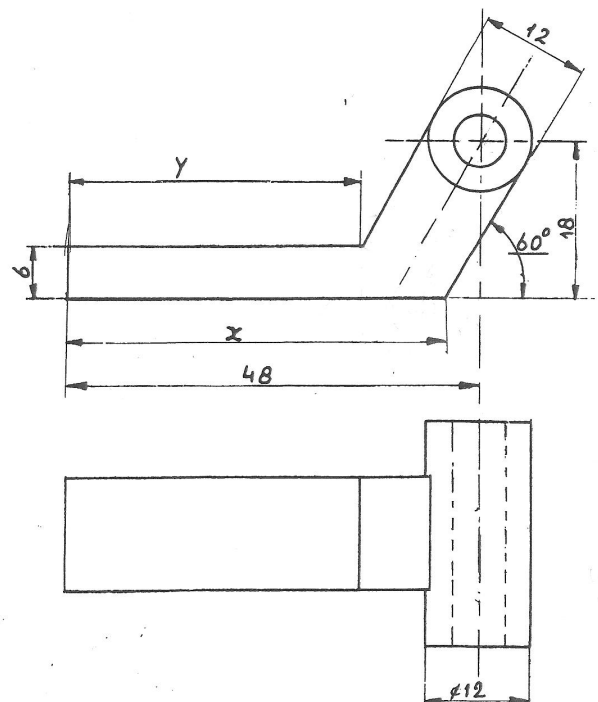
Figuur 1.

- 2a. Wanneer het werkstuk van Figuur 1 in het blinde gat van Figuur 2 (matrijs) gestoken wordt, wat is de ruimte tussen de voorkant en de bodem? (7,10)
- b. Hoeveel moet van de matrijs afgeslepen worden zodat $\varnothing 43,20$ precies $\varnothing 41,00$ wordt? (7,83)
- c. Als de diepte in de matrijs precies 20.00 moet worden, hoe groot is dan de maat die nu $\varnothing 43,20$ is? ($\varnothing 42,43$)
- d. Als de diepte in de matrijs precies moet worden, hoe groot is dan de maat die nu $\varnothing 43,20$ is?



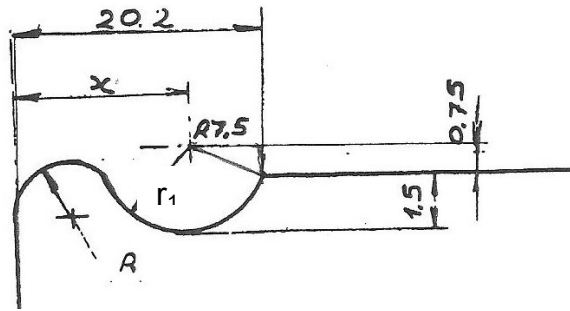
Figuur 2

- 3 a. Het hiernaast getekende werkstuk moet volgens tekening worden vervaardigd. Bereken de hulpmaten x en y om dit werkstuk te kunnen maken. (44,54, 34,14)
- b. Bereken x en y als de hoek van 60° wordt.

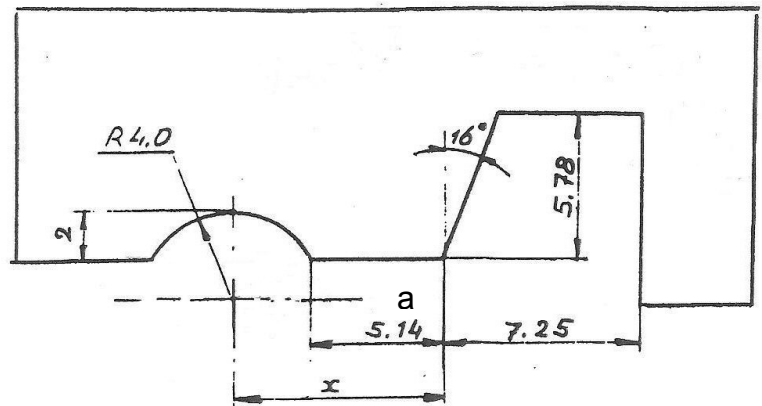


Workshop CNC

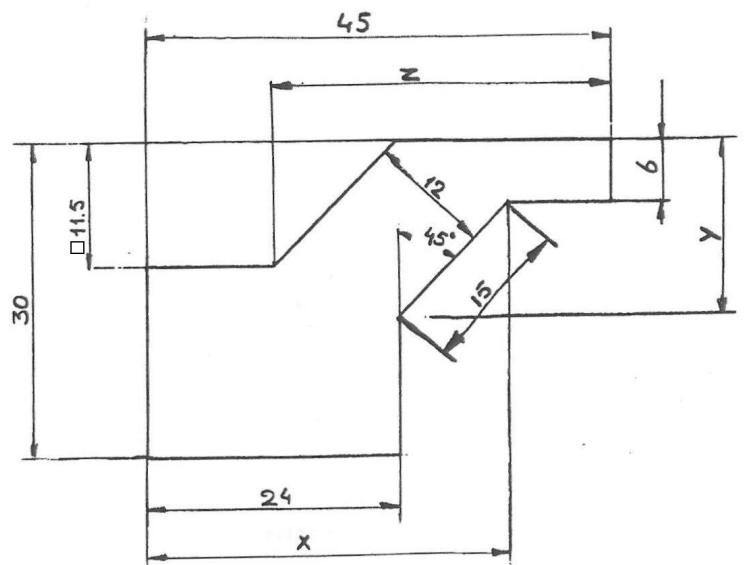
- 4a. Bereken maat x. (12,7)
 b. Bereken maat x als r_1



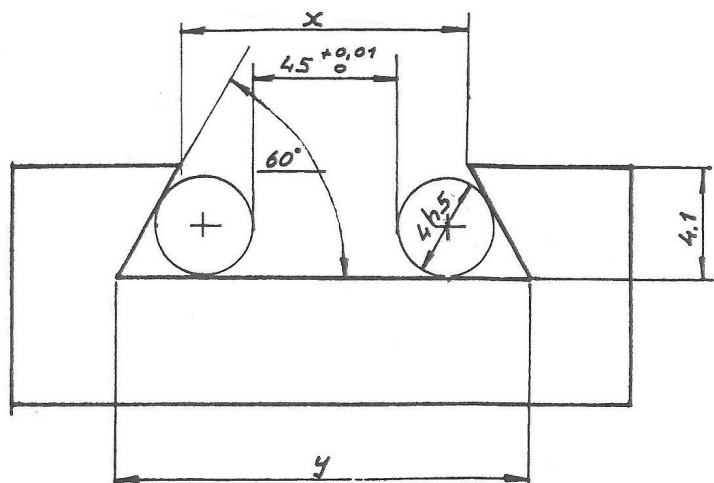
- 5a. Maat a is 5,14. Bereken x. (8,6)
 b. Bereken x. Neem voor $R4.0$ de straalmaat a



- 6a. Bereken de maten x, y. Hoek a is 45° . (34,6, 16,6, 33,5)
 b. Bereken voor hoek α
 Maten x, y.



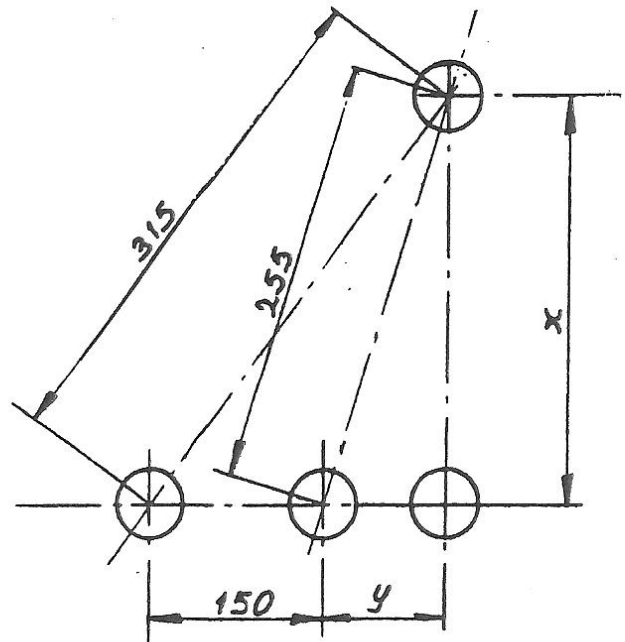
- 7a. Bereken x en y. (51,18, 55,92)
 b. Bereken x en y als de diameter van de asjes zijn en de hoogte van 4.1 ls.



Workshop CNC

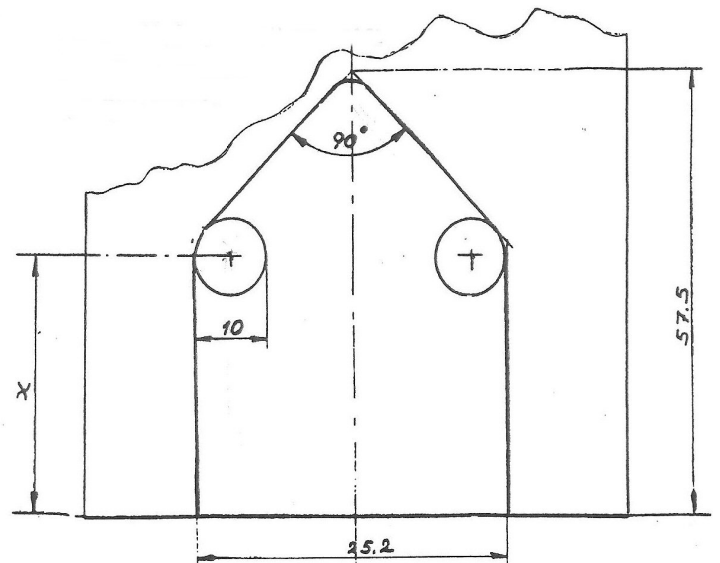
8a. Bereken hartafstand x en y.
(252, 39)

b. Bereken als x en y als 315
.....wordt.



9a. Een profiel moet 10mm diep worden uitgefreesd. Bereken lengte x van het recht gefreesde deel. (44,9)

b. Bereken x als tophoek° is.



10a. Bereken x en α . (3,34 en $122,5^\circ$)

Opm.: 35° is niet 2 maal $17,5^\circ$

b. Bereken x en α als r=

